Аннотация к рабочей программе дисциплины Б1.В.ОД.16 Практикум по токарной обработке материалов направление подготовки 44. 03.04 Профессиональное обучение (по отраслям) (профиль «Машиностроение и материалообработка»)

Дисциплина Б1.В.ОД.16 Практикум по токарной обработке материалов изучается в 7 семестре. Предусмотрены лекционные и семинарские занятия. Отчетность по результатам освоения дисциплины – зачет.

Цель освоения дисциплины — теоретическая и практическая профессиональная подготовка бакалавров, направленная на: формирование у студентов формирование у студентов логически и информативно полной системы знаний, достаточных для решения задач, возникающих в практике металлообработки и углубленная подготовка студентов по технологическим направлениям специализации; формирование практических умений выполнять основные технологические операции по ручной обработке металлов; развитие конструкторских и технологических умений при разработке и изготовлении изделий, а также культуры труда.

Место дисциплины в структуре образовательной программы.

Дисциплина «Практикум по токарной обработке материалов» относится к обязательным дисциплинам вариативной части Блока 1 Дисциплины (модули) (Б1.В.ОД.16).

Содержание дисциплины «Практикум по токарной обработке материалов» опирается на содержание дисциплин «Практикум по слесарной обработке материалов» (Б1.В.ОД.15), «Процессы формообразования и инструменты» (Б1.В.ОД.11).

Содержание дисциплины «Практикум по токарной обработке материалов» выступает опорой для освоения содержания дисциплин «Стажировка по профессии токарь» (Б1.В.ДВ.15.1), «Стажировка по профессии станочник» (Б1.В.ДВ.15.2).

Пла	анируемые резуль	таты освоения	
образовательной программы			
Код	Наименование	Структурные	Результаты обучения по дисциплине
компетен	компетенции	элементы	
ции		компетенции	
ПК-32	способность	31 (IIK-32):	знать:
	выполнять	содержание работ,	– основы организации современного
	работы	технологию	металлообрабатывающего производства;
	соответствующег	выполнения и	- методику расчета и назначения режимов резания
	0	условия	для различных видов работ.
	квалификационн	организации труда	
	ого уровня	по рабочей	
		профессии	
		соответствующего	
		квалификационного	
		уровня	
		У1 (ПК-32):	уметь:
		выполнять трудовые	- распознавать и классифицировать
		действия и	конструкционные и сырьевые материалы по
		выполнять трудовые	внешнему виду, происхождению, свойствам;
		функции	– выбирать материалы для конструкций по их
		соответствующей	назначению и условиям эксплуатации;

		рабочей профессии	– рассчитывать и назначать оптимальные режимы
			резанья.
ПК-34	готовность к	31 (ПК-34):	знать:
	формированию	основные	- основы конструирования и моделирования
	профессиональн	профессиональные	изделий;
	ой компетент-	компетенции и	– алгоритм и систему действий при построении
	ности рабочего	компетентности	технологии обработки детали;
	(специалиста)	рабочего	– знать общие принципы конструирования изделий;
	соответствующ	(специалиста)	- правила техники безопасности и охраны труда
	его	соответствующего	при обработке металлов.
	квалификацион	квалификационного	
	ного уровня	уровня	
ПК 35	готовность к	32 (ПК-35):	знать:
	организации и	требования	– условия организации рабочего места и
	обслуживанию	модернизации	безопасного труда при обработке материалов
	рабочего места	материально-	ручными инструментами и на станках;
	в соответствии	технической базы	- классификацию, общее устройство и принцип
	c		работы основных металлообрабатывающих
	современными		станков;
	требованиями		 назначение, устройство и принцип действия
	эргономики		слесарного инструмента, приспособлений для
	Process		обработки конструкционных материалов;
			 назначение, устройство и принцип действия
			контрольно-измерительных инструментов.
		У1 (ПК-35):	уметь:
		проводить анализ	- рационально организовать рабочее место при
		рабочего места и его	выполнении работ ручными инструментами и на
		элементов	станках, соблюдать правила безопасности труда и
		У2 (ПК-35):	санитарии;
		обслуживать	- выполнять отдельные операции и изготавливать
		рабочее место	детали из металлов ручными инструментами и на
		УЗ (ПК-35):	станках;
		формировать	- составлять план наладки и осуществлять
		образовательно-	настройку металлообрабатывающих станков;
		производственную	 осуществлять приемы самоконтроля, оценивать и
		среду	корректировать свою деятельность;
		Среду	 планировать и организовывать свою деятельность
			по разработке и изготовлению изделий;
			по разраоотке и изготовлению изделии,
			уметь:
			- выбирать технологическую схему обработки в
			зависимости от технических требований, составлять
			технологические карты обработки деталей изделий;
			– осуществлять контроль качества изделия;
			– выбирать наиболее технологически и
			экономически целесообразные способы
			изготовления деталей и изделий;
			владеть:
			- навыками работы с техническим оборудованием;
			 умениями самостоятельно конструировать и

изготавливать изделия, технические устройства,
приспособления, учебные наглядные пособия;
- навыками выбора технологической схемы
обработки в зависимости от технических
требований;
- навыками составления технологических карт
обработки деталей и сборки изделий;
- навыками выбора наиболее технологически и
экономически целесообразных способов
изготовления деталей и изделий;
- навыками организации рабочего места при
выполнении работ ручными инструментами и на
станках;
– навыками наладки и настройки
металлообрабатывающих станков;
– навыками самоконтроля, оценки и корректировки
своей деятельности.

Разделы дисциплины включают:

- 1. Общие сведения о токарной обработке
- 2. Устройство и принцип действия токарно-винторезного станка и его основные части
- 3. Устройства и приспособления для токарно-винторезных станков
- 4. Технологический процесс обработки заготовок
- 5. Обработка наружных цилиндрических поверхностей
- 6. Обработка канавок и торцовых поверхностей
- 7. Обработка отверстий
- 8. Обработка конических поверхностей
- 9. Обработка фасонных поверхностей
- 10. Нарезание наружной резьбы
- 11. Нарезание внутренней резьбы
- 12. Отделка поверхностей

Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 зачетные единицы.

Составитель – к.п.н., доцент кафедры профессионально-технического образования Емельянов О.Б..