Аннотация к рабочей программе дисциплины Б1.В.ОД.15
Практикум по слесарной обработке материалов
направление подготовки 44. 03.04 Профессиональное обучение (по отраслям)
(профиль «Машиностроение и материалообработка»)

Дисциплина Б1.В.ОД.15. Практикум по слесарной обработке материалов изучается в 6 семестре. Предусмотрены лекционные и семинарские занятия. Отчетность по результатам освоения дисциплины – зачет.

Цель освоения дисциплины – теоретическая и практическая профессиональная подготовка бакалавров, направленная на: формирование у студентов формирование у студентов логически и информативно полной системы знаний, достаточных для решения задач, возникающих в практике металлообработки и углубленная подготовка студентов по технологическим направлениям специализации; формирование практических умений выполнять основные технологические операции по ручной обработке металлов; развитие конструкторских и технологических умений при разработке и изготовлении изделий, а также культуры труда.

Место дисциплины в структуре образовательной программы.

Дисциплина «Практикум по слесарной обработке материалов» относится к дисциплинам вариативной части Блока 1 Дисциплины (модули) (Б1.В.ОД.15).

Содержание дисциплины «Практикум по слесарной обработке материалов» выступает опорой для освоения содержания дисциплин «Практикум по токарной обработке материалов», «Контроль качества в машиностроении», «Технологические процессы изготовления деталей машин», для прохождения производственной практики.

Планируемые результаты освоения образовательной программы			
Код компетенции	**Наименование компетенции**	**Структурные элементы компетенции**	**Результаты обучения по дисциплине**
ПК-32	способность выполнять работы соответствующего квалификационного уровня	**З1 (ПК-32):** содержание работ, технологию выполнения и условия организации труда по рабочей профессии соответствующего квалификационного уровня	*знать:* – основы организации современного металлообрабатывающего производства; – методику расчета и назначения режимов резания для различных видов работ**.**
		У1 (ПК-32): выполнять трудовые действия и выполнять трудовые функции соответствующей рабочей профессии	*уметь:* - распознавать и классифицировать конструкционные и сырьевые материалы по внешнему виду, происхождению, свойствам; – выбирать материалы для конструкций по их назначению и условиям эксплуатации; – рассчитывать и назначать оптимальные режимы резанья.

			владеть: - навыками работы с техническим оборудованием; – умениями самостоятельно конструировать и изготавливать изделия, технические устройства, приспособления, учебные наглядные пособия.
ПК-34	готовность к формированию профессиональной компетентности рабочего (специалиста) соответствующего квалификационного уровня	**З1 (ПК-34):** основные профессиональные компетенции и компетентности рабочего (специалиста) соответствующего квалификационного уровня	*знать:* – основы конструирования и моделирования изделий; – алгоритм и систему действий при построении технологии обработки детали; – знать общие принципы конструирования изделий; – правила техники безопасности и охраны труда при обработке металлов**.**
			уметь: - выбирать технологическую схему обработки в зависимости от технических требований, составлять технологические карты обработки деталей изделий; – осуществлять контроль качества изделия; – выбирать наиболее технологически и экономически целесообразные способы изготовления деталей и изделий.
			владеть: - навыками выбора технологической схемы обработки в зависимости от технических требований; – навыками составления технологических карт обработки деталей и сборки изделий; – навыками выбора наиболее технологически и экономически целесообразных способов изготовления деталей и изделий.
ПК-35	готовность к организации и обслуживанию рабочего места в соответствии с современными требованиями эргономики	**З2 (ПК-35):** требования модернизации материально-технической базы	*знать:* – условия организации рабочего места и безопасного труда при обработке материалов ручными инструментами и на станках; – классификацию, общее устройство и принцип работы основных металлообрабатывающих станков; – назначение, устройство и принцип действия слесарного инструмента, приспособлений для обработки конструкционных материалов; – назначение, устройство и принцип действия контрольно-измерительных инструментов**.**
		У1 (ПК-35): проводить анализ рабочего места и его элементов	*уметь:* - рационально организовать рабочее место при выполнении работ ручными инструментами и на станках, соблюдать правила безопасности труда и санитарии.

		У2 (ПК-35): обслуживать рабочее место	*уметь:* - выполнять отдельные операции и изготавливать детали из металлов ручными инструментами и на станках.
		У3 (ПК-35): формировать образовательно-производственную среду	*уметь:* - составлять план наладки и осуществлять настройку металлообрабатывающих станков; – осуществлять приемы самоконтроля, оценивать и корректировать свою деятельность; – планировать и организовывать свою деятельность по разработке и изготовлению изделий.
			владеть: - навыками организации рабочего места при выполнении работ ручными инструментами и на станках; – навыками наладки и настройки металлообрабатывающих станков; – навыками самоконтроля, оценки и корректировки своей деятельности.

Разделы дисциплины включают:

1. Общие сведения о слесарном деле. Организация и безопасные условия труда слесаря
2. Плоскостная разметка
3. Рубка металла
4. Правка и рихтовка металла (холодным способом)
5. Гибка металла
6. Резка металла
7. Опиливание металла
8. Сверление отверстий
9. Ковка
10. Нарезание резьбы
11. Зенкерование, зенкование и развертывание отверстий
12. Клепка
13. Пространственная разметка
14. Шабрение
15. Распиливание и припасовка
16. Притирка и доводка
17. Пайка, лужение, склеивание
18. Основы измерения

Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 зачетные единицы.

Составитель – к.п.н., доцент кафедры профессионально-технического образования Емельянов О.Б..