Аннотация к рабочей программе дисциплины Б1.В.ОД.13. Технология машиностроения направление подготовки 44. 03.04 Профессиональное обучение (по отраслям) (профиль «Машиностроение и материалообработка»)

Дисциплина Б1.В.ОД.13. Технология машиностроения изучается в 6 семестре. Предусмотрены лекционные и семинарские занятия. Отчетность по результатам освоения дисциплины – экзамен.

Цель освоения дисциплины — приобретение студентами теоретических знаний и практических навыков проектирования типовых технологических процессов изготовления изделий заданного качества в заданном количестве при высоких технико-экономических показателях производства, а также изучение передовых отраслевых технологий.

Место дисциплины в структуре образовательной программы.

Дисциплина «Технология машиностроения» относится к обязательным дисциплинам вариативной части Блока 1 Дисциплины (модули) (Б1.В.ОД.13).

Содержание дисциплины «Технология машиностроения» опирается на содержание дисциплин «Технологическое оборудование и оснастка» (Б1.В.ОД.10), «Процессы формообразования и инструменты» (Б1.В.ОД.11).

Пла	нируемые результат		
TC	про	D. C.	
Код	Наименование	Структурные элементы	Результаты обучения по
компет	компетенции	компетенции	дисциплине
енции			
ПК-31	способность	31 (ПК- 31): передовые	знать:
	использовать	отраслевые технологии профиля	- основы технологии
	передовые	"Машиностроение и	машиностроения;
	отраслевые	материалообработка"	– методы обработки
	технологии в		заготовок, применяемые при
	процессе обучения		изготовлении и сборке изделий
	рабочей профессии		машиностроения;
	(специальности)		- методы построения,
СК 2	готовность	31 (СК-2): технологию	разработки и проектирования
	разрабатывать	материалообработки и	технологических процессов
	технологические	машиностроения	изготовления и сборки изделий
	процессы		машиностроения.
	обработки	У1 (СК-2): составлять маршруты	уметь:
	конструкционных	изготовления деталей и	- выполнять мероприятия
	материалов и	проектировать технологические	по эффективному использованию
	изготовление	операции	материалов, оборудования,
	деталей машин	-	инструментов технологической
			оснастки, средств автоматизации,
			алгоритмов и программ выбора и
			расчета параметров
			технологических процессов;
			– выбирать материалы,
			оборудование и другие средства
			технологического оснащения и

	автоматизации для реализации
	технологических процессов;
	- · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	1 13
	изготовления деталей и
	проектировать технологические
	операции.
	владеть:
	- навыками анализировать
	изделие на технологичность и
	выбирать заготовки при
	подготовке производства;
	- навыками проектирования
	типовых технологических
	процессов изготовления
	машиностроительной продукции;
	- навыком разрабатывать и
	оформлять технологическую
	документацию;
	- современными методами
	разрабатывать и внедрять
	оптимальные технологии
	изготовления
	машиностроительных изделий;
	- квалификацией подбирать
	средства технологического
	оснащения для реализации
	контроля и метрологических
	измерений изделий.
	померении подении.

Разделы дисциплины включают:

- 1. Основные понятия и определения в технологии машиностроения
- 2. Технологическая точность изделий
- 3. Технологическое качество поверхностного слоя деталей машин
- 4. Технологическое обеспечение качества изделий машиностроения
- 5. Технологическая производительность труда и себестоимость изделий. Экономическая эффективность.
- 6. Методология разработки технологических процессов изготовления изделий в машиностроении
- 7. Технология изготовления различных изделий
- 8. Технология сборки изделий машиностроения

Общая трудоемкость дисциплины составляет 6 зачетные единицы.

Составитель – старший преподаватель кафедры профессионально-технического образования Горшков А.П.