Аннотация к рабочей программе дисциплины
Б1.В.ДВ.3.1 Обработка древесных материалов на станках с числовым программным управлением
направление подготовки 44. 03.03 Профессиональное обучение (по отраслям)
(профиль «Машиностроение и материалообработка»)

Дисциплина Б1.В.ДВ.3.1 Обработка древесных материалов на станках с числовым программным управлением изучается в 6 семестрах. Предусмотрены лекционные и семинарские занятия. Отчетность по результатам освоения дисциплины – зачет.

Цель освоения дисциплины – теоретическая и практическая профессиональная подготовка бакалавров, направленная на: формирование необходимых знаний, навыков и умений при обработке древесных материалов на станках с числовым программным управлением.

Место дисциплины в структуре образовательной программы.

Дисциплина «Обработка древесных материалов на станках с числовым программным управлением» относится к дисциплинам по выбору вариативной части Блока 1 Дисциплины (модули) (Б1.В.ДВ.3.1).

Содержание дисциплины «Обработка древесных материалов на станках с числовым программным управлением» опирается на содержание дисциплины «Практикум по столярной обработке материалов» (Б1.В.ОД.6), «Материаловедение древесных материалов и оборудование» (Б1.В.ОД.5).

Содержание дисциплины «Обработка древесных материалов на станках с числовым программным управлением» выступает опорой для освоения содержания дисциплин «Практикум по токарной обработке материалов» (Б1.В.ОД.16), «Стажировка по профессии "токарь"» (Б1.В.ДВ.15.1), «Стажировка по профессии "станочник"» (Б1.В.ДВ.15.1).

Планируемые результаты освоения образовательной программы			
Код компетенции	**Наименование компетенции**	**Структурные элементы компетенции**	**Результаты обучения по дисциплине**
ПК-32	способность выполнять работы соответствующего квалификационного уровня	**З1 (ПК-32):** содержание работ, технологию выполнения и условия организации труда по рабочей профессии соответствующего квалификационного уровня	*знать:* - требования охраны труда; - графические понятия и способы представления графической информации; - понятия метрологии и стандартизации; - технологическую документацию по обработке конструкционных материалов и изготовлению деталей машин; - основные понятия и законы технических дисциплин;
		У1 (ПК-32): выполнять трудовые действия и выполнять трудовые функции соответствующей рабочей профессии	*уметь:* - выполнять трудовые действия и выполнять трудовые функции рабочей профессии «станочник»;
СК-2	готовность разрабатывать технологические	**З2 (СК-2):** основы программирования станков	*знать:* - основы электротехники, радиоэлектроники, механики;

	процессы обработки конструкционных материалов и изготовления деталей машин	**У2 (СК-2):** выполнять программирование станков с числовым программным управлением	*уметь:* - применять методы технических дисциплин для расчетов, проектирования, конструирования, разработки технологических процессов и т.п.;
			владеть: - опытом организации практической деятельности по профессии; - основами эргономики; - педагогическими, санитарно-гигиеническими, эргономическими, эстетическими, психологическими и специальными требованиями к учебно-производственной мастерской; - требованиями охраны труда в учебно-производственной мастерской; - техническим мышлением.

Разделы дисциплины включают:

1. Установка простых и сложных деталей, подбор и установка инструментальных блоков с заменой и юстировкой инструмента
2. Обслуживание и управление станков с ЧПУ
3. Снятие готовых деталей с линии станков и установок, проверка качества изготовления деталей специальными контрольно-измерительными инструментами.

Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 зачетные единицы.

Составитель – к.п.н., доцент кафедры профессионально-технологического образования Осипов В.А.