

Аннотация к рабочей программе дисциплины
Б1.В.ДВ.15.1 Стажировка по профессии «Токарь»
направление подготовки 44. 03.04 Профессиональное обучение (по отраслям)
(профиль «Машиностроение и машиностроение и материалаообработка»)

Дисциплина Б1.В.ДВ.15.1 Стажировка по профессии «Токарь» изучается в 8 семестре. Предусмотрены лекционные и семинарские занятия. Отчетность по результатам освоения дисциплины – зачет.

Цель освоения дисциплины – формирование у студентов логически и информативно полной системы знаний, достаточных для решения задач, возникающих в практике металлообработки и углубленная подготовка студентов по технологическим направлениям специализации; формирование практических умений выполнять основные технологические операции по ручной и механической обработке металлов; развитие конструкторских и технологических умений при разработке и изготовлении изделий, а также культуры труда.

Место дисциплины в структуре образовательной программы.

Дисциплина «Стажировка по профессии «токарь» относится к дисциплинам по выбору вариативной части Блока 1 Дисциплины (модули) (Б1.В. ДВ 15.1).

Содержание дисциплины «Стажировка по профессии «токарь» опирается на содержание дисциплин «Материаловедение и технология конструкционных материалов» (Б1.В.ОД.12), «Практикум по токарной обработке материалов» (Б1.В.ОД.16).

Содержание дисциплины «Стажировка по профессии «токарь» выступает опорой для прохождения Производственной (преддипломной) практики (Б2.П.4).

Планируемые результаты освоения образовательной программы			
Код компетенции	Наименование компетенции	Структурные элементы компетенции	Результаты обучения по дисциплине
ПК-32	способность выполнять работы соответствующего квалификационного уровня	B1 (ПК-32): рабочей профессией соответствующего квалификационного уровня	владеть: - навыками работы с техническим оборудованием; – умениями самостоятельно конструировать и изготавливать изделия, технические устройства, приспособления, учебные наглядные пособия.
			знать: - основы организации современного металлообрабатывающего производства; – методику расчета и назначения режимов резания для различных видов работ.
			уметь: - выбирать технологическую схему обработки в зависимости от технических требований, составлять технологические карты обработки деталей и сборку изделий.
ПК-33	готовность к повышению производительности труда и качества	B1 (ПК-33): технологиями повышения производительности труда, качества	владеть: - навыками выбора технологической схемы обработки в зависимости от технических требований; - навыками составления технологических карт

	продукции, экономии ресурсов безопасности и	продукции, экономии ресурсов и безопасности	обработки деталей и сборку изделий; - навыками контроля качества изделия; - навыками выбора наиболее технологически и экономически целесообразных способов изготовления деталей и изделий.
			<i>знать:</i> - основы конструирования и моделирования изделий.
			<i>уметь:</i> – осуществлять контроль качества изделия; – пользоваться справочной литературой; – выбирать наиболее технологически и экономически целесообразные способы изготовления деталей и изделий.
ПК 35	готовность к организации и обслуживанию рабочего места в соответствии с современными требованиями эргономики	В1 (ПК-35): навыками организации и обслуживания рабочего места и образовательно-производственной среды	<i>владеть:</i> - навыками организации рабочего места при выполнении работ ручными инструментами и на станках; – навыками наладки и настройки металлообрабатывающих станков; – навыками самоконтроля, оценки и корректировки своей деятельности.
			<i>знать:</i> - условия организации рабочего места и безопасного труда при обработке материалов ручными инструментами и на станках; – классификацию, общее устройство и принцип работы основных металлообрабатывающих станков; – назначение, устройство и принцип действия токарного инструмента, приспособлений для обработки конструкционных материалов; – назначение, устройство и принцип действия контрольно-измерительных инструментов.
			<i>уметь:</i> - рационально организовать рабочее место при выполнении работ ручными инструментами и на станках, соблюдать правила безопасности труда и санитарии; – выполнять отдельные операции и изготавливать детали из металлов ручными инструментами и на станках; – составлять план наладки и осуществлять настройку металлообрабатывающих станков.
ПК-36	готовность к производительному труду	У1 (ПК-36): участвовать в производительном труде	<i>уметь:</i> - выполнять основные технологические операции на учебном оборудовании; – планировать и организовывать свою деятельность по разработке и изготовлению

		изделий.
	B1 (ПК-36): технологиями производительного труда	<p><i>владеть:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - навыками работы с ручным инструментом и приспособлениями по обработке металлов; - навыками работы на токарных станках по обработке металлов; - навыками в выборе технологии ручной и механической обработки металлов.
		<p><i>знать:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - алгоритм и систему действий при построении технологии обработки детали; - знать общие принципы конструирования изделий; - правила техники безопасности и охраны труда при обработке металлов.

Разделы дисциплины включают:

1. Устройство и принцип действия токарно-винторезного станка и его основные части.
2. Устройства и приспособления для токарно-винторезных станков.
3. Технологический процесс обработки заготовок.
4. Обработка наружных цилиндрических поверхностей.
5. Обработка канавок и торцовых поверхностей.
6. Обработка отверстий.
7. Обработка конических поверхностей.
8. Обработка фасонных поверхностей.
9. Нарезание наружной резьбы.
10. Нарезание внутренней резьбы.
11. Отделка поверхностей.

Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 зачетные единицы.

Составитель – к.п.н., доцент кафедры профессионально-технологического образования Емельянов О.Б.