Аннотация к рабочей программе дисциплины
Б1.В.ДВ.12.2 Управление производством
направление подготовки 44. 03.04 Профессиональное обучение (по отраслям)
(профиль «Машиностроение и материалообработка»)

Дисциплина Б1.В.ДВ.12.2. Управление производством изучается в 6 семестре. Предусмотрены лекционные и семинарские занятия. Отчетность по результатам освоения дисциплины – зачет с оценкой.

Цель освоения дисциплины – приобретение студентами теоретических знаний и практических навыков в области организации производства на предприятиях машиностроения, управления предприятием, цехом, участком и другими подразделениями.

Место дисциплины в структуре образовательной программы.

Дисциплина «Управление производством» относится к дисциплинам по выбору вариативной части Блока 1 Дисциплины (модули) (Б1.В.ДВ.12.2).

Содержание дисциплины «Управление производством» опирается на дисциплины «Основы менеджмента» (Б1.В.ДВ.8.1), «Основы бережливого производства» (ФТД.1).

Содержание дисциплины «Управление производством» осваивается параллельно с содержанием дисциплины «Технология машиностроения» (Б1.В.ОД.13) и является опорой для освоения содержания дисциплины «Контроль качества в машиностроении» (Б1.В.ОД.19).

Планируемые результаты освоения образовательной программы			
Код компетенции	**Наименование компетенции**	**Структурные элементы компетенции**	**Результаты обучения по дисциплине**
ПК-33	готовность к повышению производительности труда и качества продукции, экономии ресурсов и безопасности	**У1 (ПК-33):** создавать условия для повышения производительности труда, качества продукции, экономии ресурсов и безопасности	*уметь*: – применять на практике полученные знания; – определять к какому типу производства относится конкретная производственная система и ее состав; – рассчитывать потребность производства в необходимых средствах производства и формировать из них производственные подразделения на основе теоретических принципов организации производства; – организовывать и определять численный состав основных производственных рабочих по профессиям; – определять состав и структуру производственного цикла и состав производственной инфраструктуры; – рассчитывать потребность производства в материальных ресурсах; – анализировать организацию существующих производственных процессов и видеть пути их оптимизации. *знать*: – основные принципы организации

			производственных процессов; – особенности формирования производственных процессов в зависимости от типа производства; – теоретические основы организации непоточных производственных процессов; – теоретические основы организации поточного производства; – основы создания инфраструктуры промышленного предприятия, ее типовой состав и задачи; – основы организации производственных процессов во времени и в пространстве, структуру и длительность производственного цикла, пути его сокращения; – состав производственной структуры машиностроительных предприятий.
		З1 (ПК-33): основы организации труда, производительности и охраны труда	
ПК-36	готовность к производительному труду	**З1 (ПК-36):** сущность производительного труда	
		З2 (ПК-36): методы организации производительного труда	
			владеть: - навыками анализировать изделие на технологичность и выбирать заготовки при подготовке производства; - навыками проектирования типовых технологических процессов изготовления машиностроительной продукции; - навыком разрабатывать и оформлять технологическую документацию; - современными методами разрабатывать и внедрять оптимальные технологии изготовления машиностроительных изделий; - квалификацией подбирать средства технологического оснащения для реализации контроля и метрологических измерений изделий.

Разделы дисциплины включают:

1. Основы теории организации.
2. Основы организации производства.
3. Особенности организации производства в машиностроении.
4. Характеристика и структура технической подготовки.
5. Организация конструкторской подготовки производства.
6. Организация технологической подготовки производства.
7. Организация и нормирование труда на предприятии.
8. Организация изготовления различных изделий.
9. Организация сборки изделий машиностроения.
10. Организация цехов основного производства

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зачетные единицы.

Составитель – старший преподаватель кафедры профессионально-технологического образования Горшков А.П.