

**Аннотация к рабочей программе дисциплины
Б1.В.ОД.12 Технологическое оборудование и оснастка
направление подготовки 09.03.03 Прикладная информатика
(профиль «Прикладная информатика в машиностроении»)**

Дисциплина Б1.В.ОД.12 Технологическое оборудование и оснастка изучается в 4 семестре. Предусмотрены лекционные и семинарские занятия. Отчетность по результатам освоения дисциплины – экзамен.

Цель освоения дисциплины – приобретение студентами теоретических знаний и практических навыков в использовании технологического оборудования и оснастки при изготовлении деталей машин, а также изучение передовых отраслевых технологий.

Место дисциплины в структуре образовательной программы.

Дисциплина «Технологическое оборудование и оснастка» относится к обязательным дисциплинам вариативной части Блока 1 Дисциплины (модули) (Б1.В.ОД.12).

Содержание дисциплины «Технологическое оборудование и оснастка» опирается на знания и умения обучающихся, сформированные в процессе обучения в общеобразовательной школе.

Содержание дисциплины «Технологическое оборудование и оснастка» выступает опорой для изучения дисциплины «Программирование станков с ЧПУ» (Б1.В.ОД.9); «Технологические процессы изготовления деталей машин» (Б1.В.ОД.13); для прохождения преддипломной практики (Б2.П.2); для выполнения выпускной квалификационной работы.

Планируемые результаты освоения образовательной программы			
Код компетенции	Наименование компетенции	Структурные элементы компетенции	Результаты обучения по дисциплине
ПК-5	способность выполнять технико-экономическое обоснование проектных решений	31(ПК-5): механизмы технико-экономического обоснования проектных решений;	<i>знать:</i> – основы технологии машиностроения; – методы обработки заготовок, применяемые при изготовлении и сборке изделий машиностроения; – методы построения, разработки и проектирования технологических процессов изготовления и сборки изделий машиностроения;
		32(ПК-5): инструменты для разработки информационных систем;	
		У1(ПК-5): разрабатывать технико-экономическое обоснование проектных решений.	
		В1(ПК-5): инструментами подготовки к проектированию информационной системы;	<i>владеть:</i> – навыком выполнять работы по изготовлению деталей машин в соответствии с требованиями регламентирующей документации;

Планируемые результаты освоения образовательной программы			
Код компетенции	Наименование компетенции	Структурные элементы компетенции	Результаты обучения по дисциплине
			– навыком по доводке и освоению технологических процессов, средств и систем технологического оснащения, автоматизации машиностроительных производств;
ПК-6	способность собирать детальную информацию для формирования требований и пользователей заказчика	У2(ПК-6): решать практические задачи профессиональной деятельности с помощью ИС	<i>уметь:</i> – выбирать материалы, оборудование и другие средства технологического оснащения и автоматизации для реализации технологических процессов;
		В1(ПК-6): навыками решения профессиональных задач с использованием информационных технологий	<i>владеть:</i> – навыком читать технологическую документацию.

Разделы дисциплины включают:

1. Общие сведения о станках
2. Основы обработки материалов резанием и режущий инструмент
3. Общие сведения о металлорежущих станках и технологическом процессе обработки на них
4. Токарные станки и технология токарной обработки
5. Фрезерные станки и технология фрезерной обработки
6. Сверлильные станки и технология сверлильной обработки
7. Шлифовальные станки и технология обработки шлифованием

Общая трудоемкость дисциплины составляет 5 зачетных единиц.

Составитель – ст. преподаватель кафедры профессионально-технологического образования А.П. Горшков